广州达创条码技术有限公司
广州市天河区中山大道中 38 号花明大厦 512－513
TEL：020-83695256　FAX：020-87059830　WEB：http://www.51tiaoma.com

斑马 105SL 条码打印机使用手册

<< 目录 >>

一、打印机电源

电源开关位于打印机后面，打印机的电源是交流电压 230V 和 110V 自适应。安装打印机时，请确保供电电压和打印机的工作电压相符，同时检查供电电源是否接安全地。

按住面板的某些按键，再打开电源开关，即进行特定用途的自检。

[千万注意] 在插拔任何连线时，都应该关闭微机和打印机的电源。否则易损坏打印机和微机的主板!

某些外界的影响，如闪电，电源或信号线上的噪声也会使打印机出现误操作。关掉打印机，再重新打开，可使打印机恢复正常。

二、打印机结构

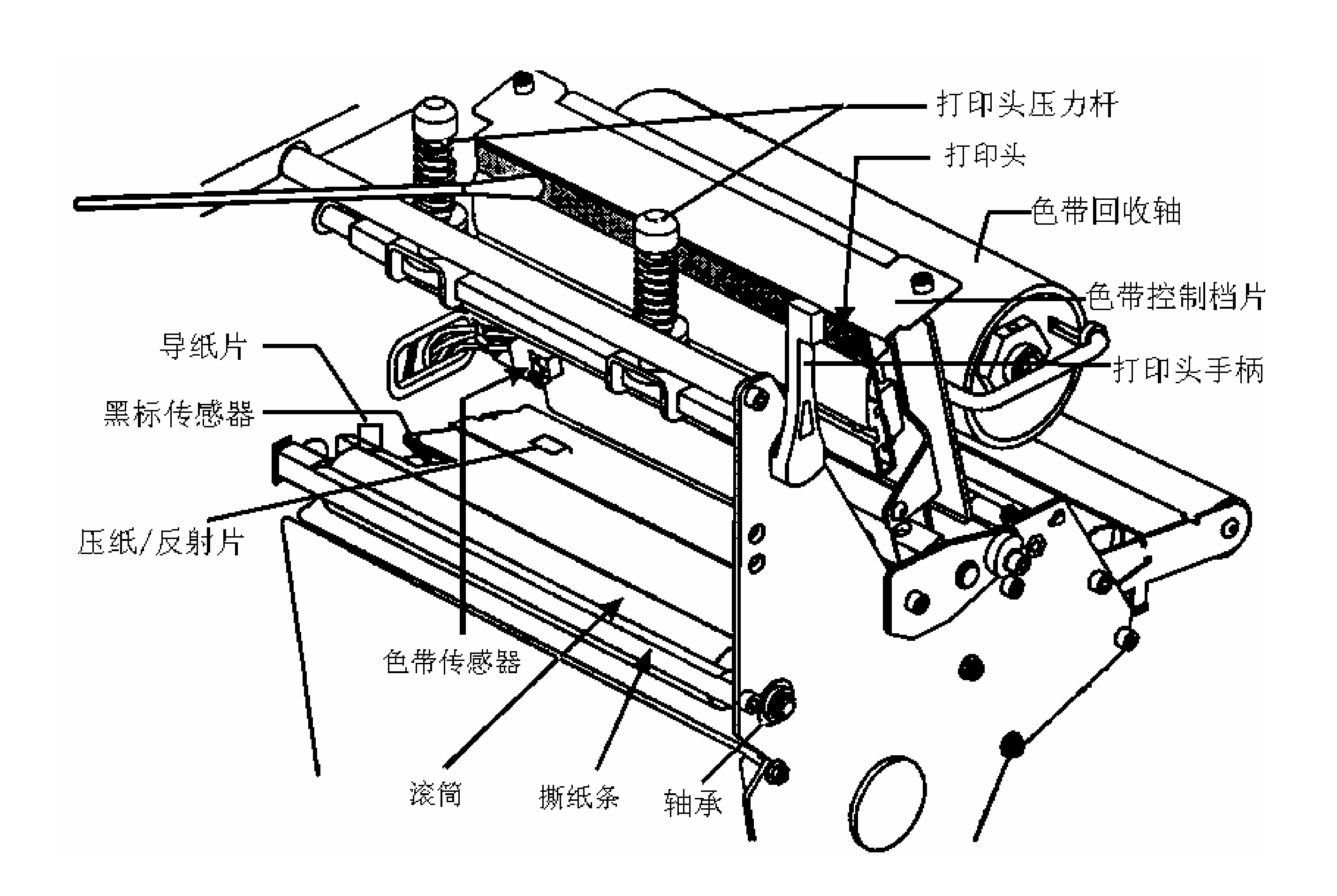


图 1

上方标签传感器

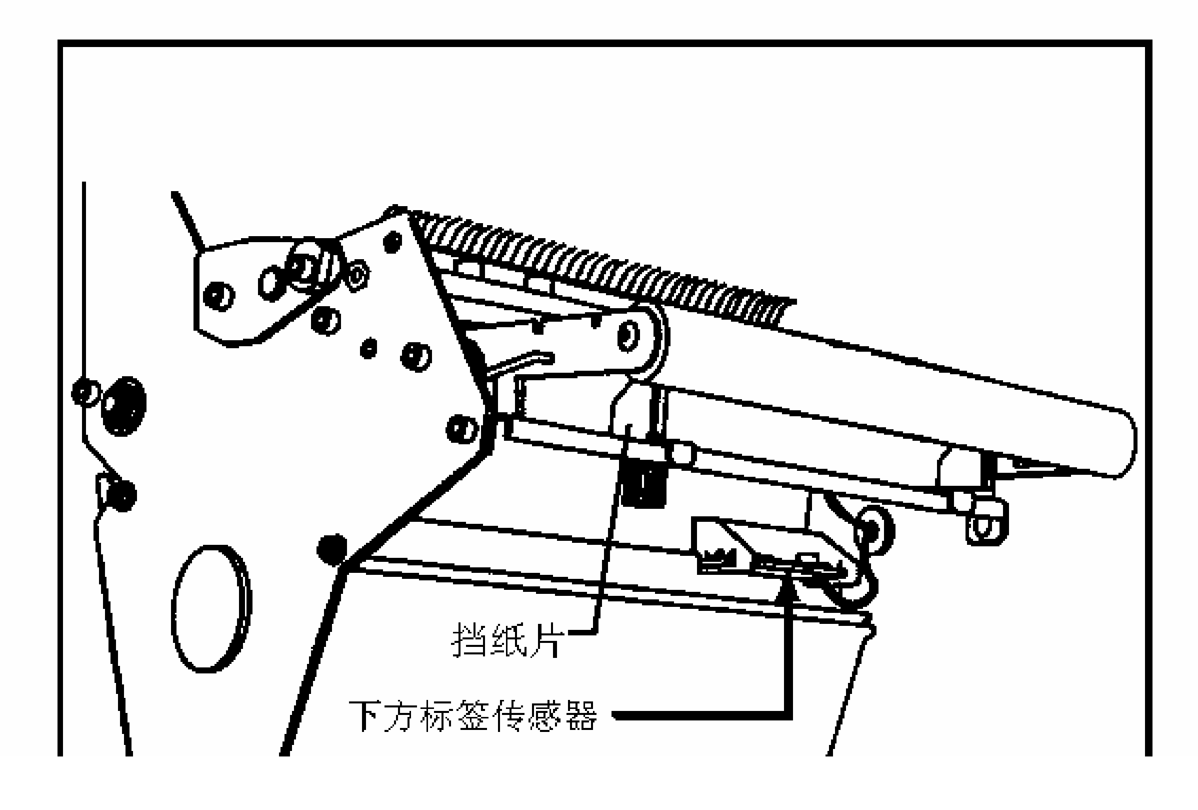


图 2

三、安装标签和色带的注意事项

105SL 打印机可以打印的最小标签：**20mm(宽)X6mm(高)**（必须是回卷模式 **Rewinder**）

1 、安装标签和色带时，按照打印机内的安装指示图即可。

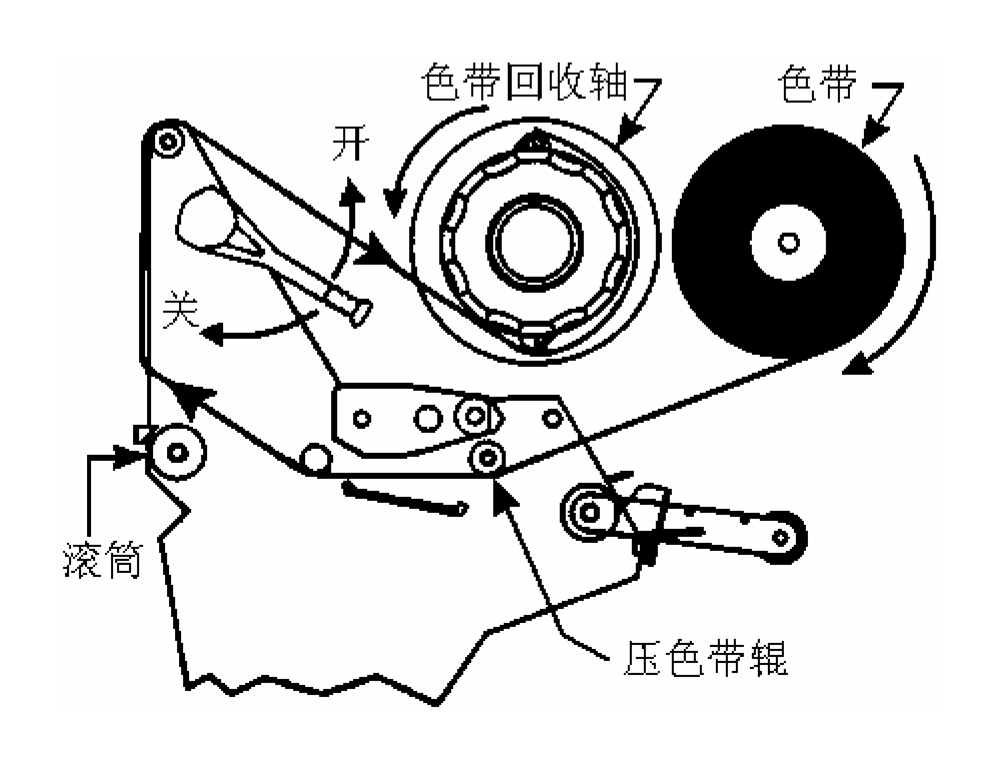
注意：色带安装时，要分清色带的绕向，千万不能装反，否则会损害打印机的组件，安装时须将色带推到底。**ZEBRA** 打印机只可用外向色带。

标签安装时，要将“标签挡片”和“挡纸片”挡好，标签要从“压纸/反射片”下穿过标签左侧靠着“导纸片”。

2、安装标签和色带时，注意不要划伤打印头。比如戒指，工具等物品。色带及标签勿粘有泥沙，灰尘杂物等。

3、当标签被卷入打印头下面的滚筒中时，千万不能用刀片来划开标签，以免损伤滚筒。只可以用手慢慢反向转动滚筒将标签撤出。

4、安装完标签和色带后，一定要合上铁外盖。



色带安装图

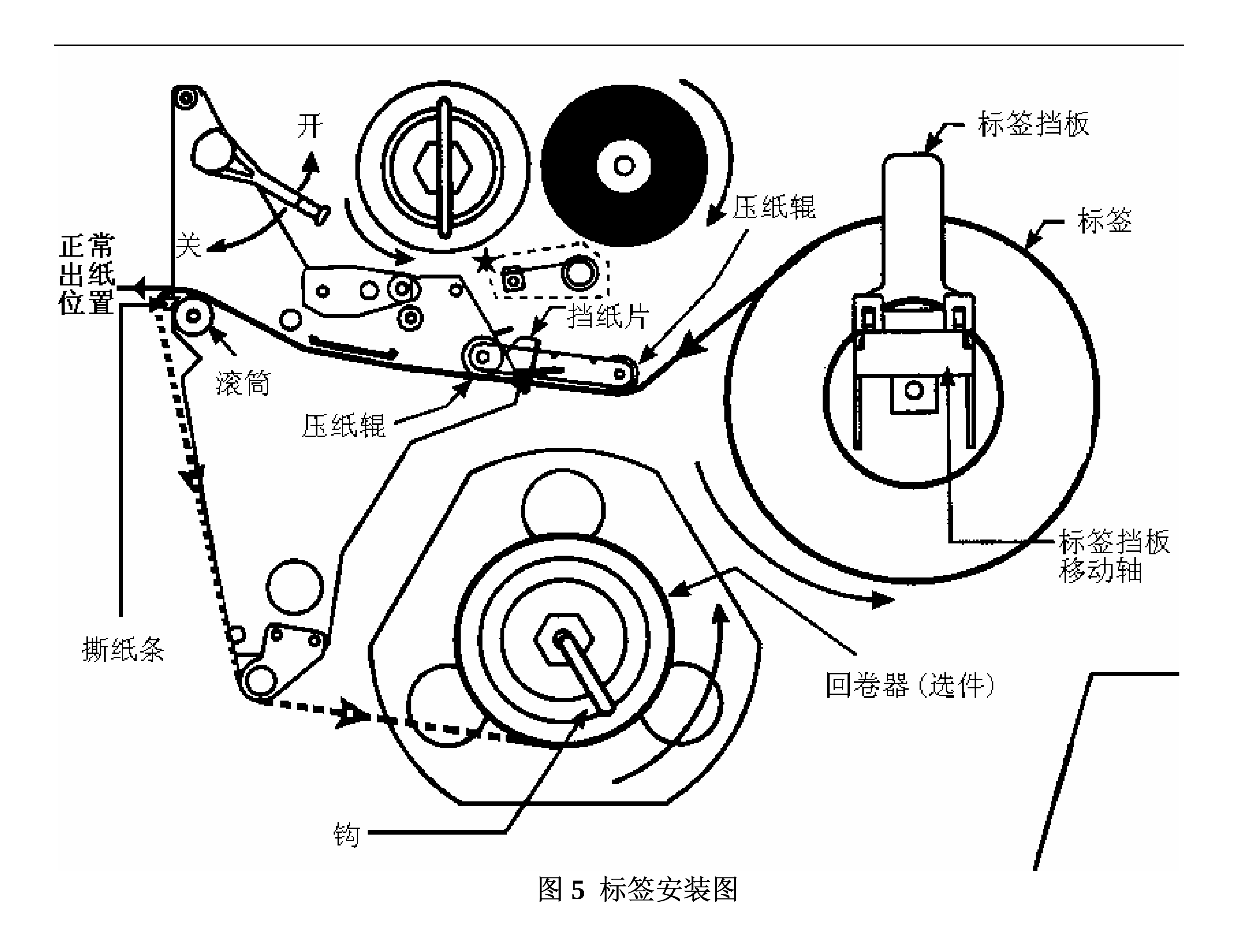


图 5　标签安装图

四、面板功能说明

正常开机时，一般只有 **POWER** 灯亮，其余的灯均不亮

POWER（电源指示灯）：表明是否通电

TAKE LABEL（剥离指示灯）：只在剥离工作（**PEEL-OFF**）方式下，起作用

ERROR（报错指示灯）：闪动表明有错，可以从液晶显示上看到错误信息

CHECK RIBBON（色带状态灯）：亮表明色带状态不对

PAPER OUT（标签状态灯）：亮表明标签状态不对

PAUSE（暂停状态灯）：亮表明打印机停止工作,可能状态不对

DATA(数据状态灯**)**：亮表明数据正在传递中，而打印机并未接受；闪动表明打印机正在接受数据；闪动变慢表明打印机不可以接受太多的数据了。

—，＋ 按键：是用来选择和设置打印机的参数

PREVIOUS（向前翻页键）：在打印机设置中，向前翻页

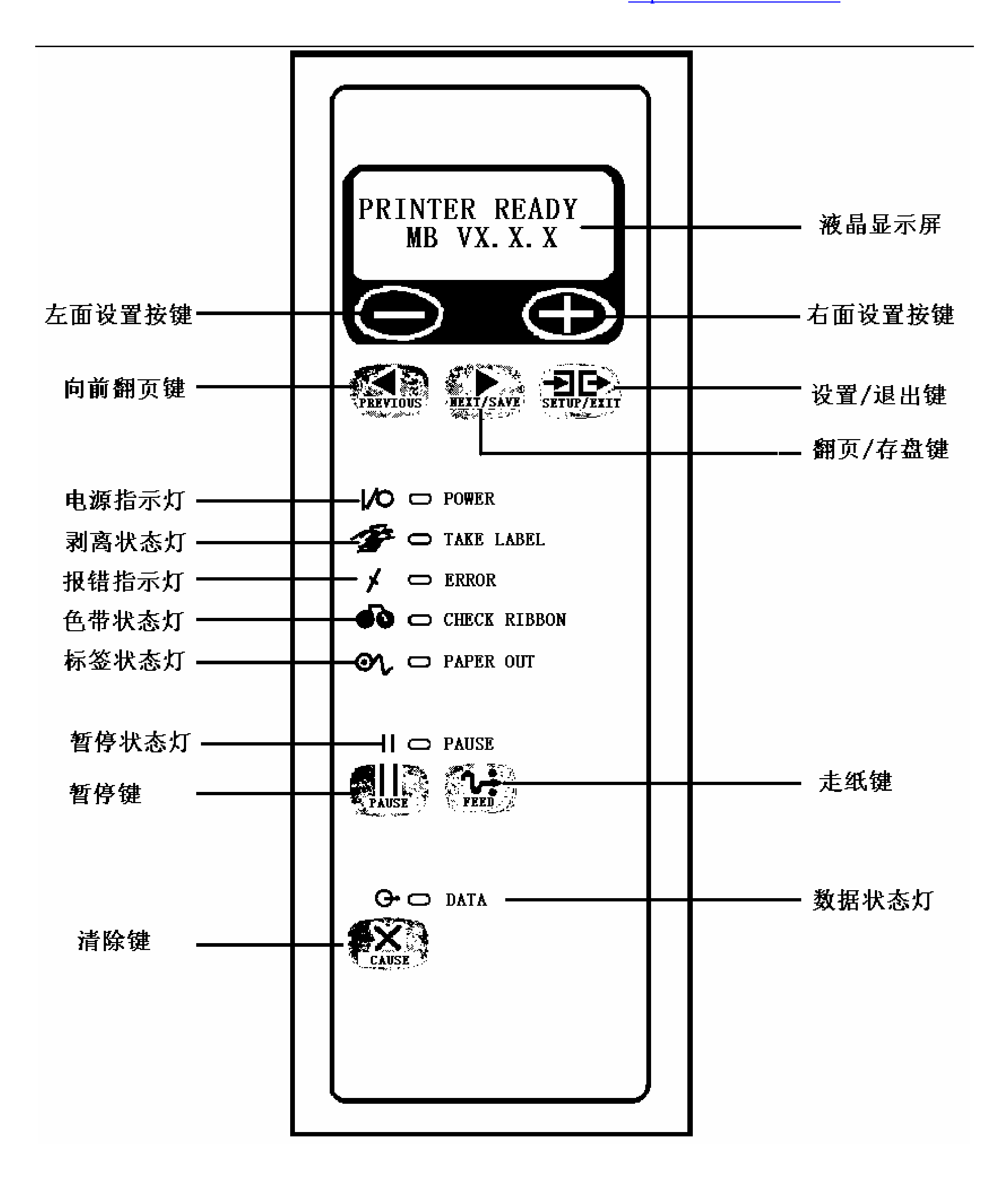
NEXT/SAVE（向后翻页键/存盘键）：在打印机设置中，向后翻页，及配合用于存盘

SETUP/EXIT（设置/退出键）：进入或退出打印机设置

PAUSE（暂停键）：暂停和恢复打印

FEED（走纸键）：走出一张空白标签

CANCEL（清除键）：在暂停方式下有效，清除打印机的内存



五、Zebra　105SL 打印机的简单调整和参数设置说明

---

1. 正常的开机显示

```
PRINTER READY
```

```
  PRINT READY
6.0MB        V41.11.5
```

表明打印机已经准备好，打印机内存为 6M，工作的程序版本为 V41.11.5

2. 更改设定

1). 打印颜色深浅的调整;

在 ″ PRINTER READY ″ 时, 按 SETUP/EXIT 键, 出现如下显示;

```
DARKNESS        +10
-   00000000000 +
```

按右面“+”键增加打印颜色深度, 按左面“-”键减少打印颜色深度.

缺省值 :+10

范围 : 0 到 +30

按 ″ NEXT ″ 显示下一个参数;

2). 撕下标签的位置的调整;

```
TEAR OFF       +0
-   00000000000 +
```

按右面“+”键增加数值, 按左面“-”键减少数值.

缺省值 : +0

范围 : -64 到 +64 (显示的数值是点数 , 如 ″+24″, 意思是 24 点, 假设打印机的分辨率是 200 DPI / 8 dot per mm, 24 点即 ″3mm ”, 若打印机的分辨率是 300 DPI / 12dot per mm, 24 点即 ″ 2 mm″.) 按 ″ NEXT ″ 显示下一个参数;

3). 打印模式的选择;

```
    PRINT MODE
 <= TEAR OFF  =>
```

按右面“+”键及左面“-”键改变数值.

缺省值 : TEAR OFF

选择 : TEAR OFF (撕下), PEEL OFF (剥离), CUTTER (切刀) 和 REWIND (回卷).

按 ″ NEXT ″ 显示下一个参数; ″ MEDIA TYPE (标签类型) ″.

4). 标签类型的选择;

```
MEDIA TYPE
<= CONTINUOUS =>
```

按右面“+”键及左面“-”键改变数值.

缺省值 : CONTINUOUS (连续)

选择 : CONTINUOUS (连续) 和 NON-CONTINUOUS (非连续).

注 : 标签类型有两种, 这个参数使打印机知道目前使用的是 CONTINUOUS (连续) 或 NON-CONTINUOUS (非连续) 标签. 连续的意思是整卷标签连续不断, 亦没有任何固定长度的标识供传感器检测; 非连续是说整卷标签连续不断, 但中间有固定长度的标识, 如间隙 (通常如不干胶标签), 缺口或黑条 (如铁路车票).

按 ″ NEXT ″ 显示下一个参数; ″ SENSOR TYPE (传感器类型) ″.

5). SENSOR TYPE (传感器类型)的选择;

```
SENSOR  TYPE
<=   WEB   =>
```

按右面“+”键及左面“-”键改变数值.

缺省值 : WEB (穿透式传感器)

选择 : WEB (穿透式传感器) 和 MARK (反射式传感器).

注 : 标签传感器类型有两种, 穿透式传感器是检测透光度反差大的标签, 反射式传感器是检测印有黑条标识而且不透光的标签(如铁路车票).

按 ″ NEXT ″ 显示下一个参数; ″ PRINT METHOD (打印方法) ″

6). 打印方法的选择;

```
PRINT METHOD
THERMAL-TRANS.
```

按右面“+”键及左面“-”键改变数值.

缺省值 : THERMAL TRANSFER (热转印)

选择 : THERMAL TRANSFER (热转印)和 DIRECT THERMAL (热敏).

注 :如打印普通纸或标签可选 ″热转印″, ″直热式″ 只适用于热敏纸.

按 ″ NEXT ″ 显示下一个参数; ″ PRINT WIDTH (打印宽度) ″.

7). 打印宽度的选择;

PRINT WIDTH
－ 4.0 IN 104 MM +

按右面“+”键增加数值, 按左面“-”键减少数值.

缺省值 : 根据不同的打印机型号有不同的宽度.

范围: 0.63″ 至该型号的最大宽度.

按 ″ NEXT ″ 显示下一个参数; ″ MAXIMUM LENGTH (标签最大长度) ″.

8). 标签最大长度的选择;

MAXIMUM LENGTH
－ 39.0 IN 988 MM +

按右面“+”键增加数值, 按左面“-”键减少数值.

缺省值 : 39.0 IN 988MM

范围: 2.0 inches (50mm) 至 39.0 inches (988mm).

注 :此选择的作用为

1) 在作标签长度校正（CALIBRATE）时, 减少标签及色带的走纸长度.

2) 此值应设定为大于标签的实际长度,此值绝对不能小于标签的实际长度.

按 ″ NEXT ″ 显示下一个参数; ″ LIST FONTS (列印内置字体) ″.

9). 列印内置字体

LIST FONTS
PRINT

按右面“+”键即能列印出内置字体, 按左面“-”键没有作用.

按 ″ NEXT ″ 显示下一个参数; ″ LIST BAR CODES (列印内置条形码种类) ″.

10). 列印内置条形码种类

LIST BAR CODES

PRINT

按右面“+”键即能列印出内置条形码种类，按左面“-”键没有作用.

按〞NEXT〞显示下一个参数;〞LIST IMAGES（列印内存图形）〞.

11). 列印内存图形

LIST IMAGES
PRINT

按右面“+”键即能列印出内存(包括 DRAM，EPROM 及 Memory Card 内的图形)

按左面“-”键没有作用.

按〞NEXT〞显示下一个参数;〞LIST FORMATS（列印内存条码格式）〞.

12). 列印内存条码格式

LIST FORMATS
PRINT

按右面“+”键即能列印出内存的条码格式.

按左面“-”键没有作用.

按〞NEXT〞显示下一个参数;〞LIST SETUP（列印当前打印机的设置）〞.

13). 列印当前打印机的设置

LIST SETUP
PRINT

按右面“+”键即能列印出当前打印机的设置.

按左面“-”键没有作用.

Printer Configuration
10........................Darkness
+000.................. Tear Off
028..................... Web Sensor
080.....................Media Sensor
045.....................Ribbon Sensor
013..................... Media Led
025..................... Ribbon Led
1236....................Label Length

```
39.00IN   988MM....... Max Label Length
104  0/8 MM.........         Print Width
Tear Off................     Print Mode
Non-Continuous..........     Media Type
Thermal Transfer.........Print Method
Main Serial RS232........    Host Port
None....................Network Port
9600......................... Baud
8.......................     Data Bits
None........................ Parity
1.......................     Stop Bits
XON/XOFF................     Handshake
None....................     Protocol
2CH.....................     Delimiter
5EH..................... Format Prefix
7EH.................. Control Prefix
000.....................     Network ID
8 Full..................     Resolution
Default.................     Backfeed
+ 00......................Label Top
+ 0000..................Left Position
832 8/MM FULL............Head Resistant
........................     Socket 1 ID
V41.11.5................     Firmware
Customized............. Configuration
4096K.........................  RAM
CALIBRATION............. Media Power Up
CALIBRATION........... Media Head close
```

14). 列印当前打印机的设置

```
LIST ALL
                PRINT
```

按右面“+”键即能列印出当前打印机的所有配置.

按左面“-”键没有作用.

15).INITIALIZE CARD（内存卡初始化）的操作

按〞NEXT〞键直到

```
INITIALIZE CARD
CAUSE           CONTINUE
```

按右面“+”键开始初始化，将会删除内存卡里的资料

16). INITIALIZE FLASH MEM（闪存初始化）的操作

按〞NEXT〞键直到

INIT FLASH MEM	
CAUSE	CONTINUE

按右面“+”键开始初始化，将会删除闪存里的资料

17). SENSOR PROFILE（传感器校正图）的操作

按〞NEXT〞键直到

SENSOR PROFILE
PRINT

按右面“+”键开始打印标签和色带传感器的校正图

18). 标签和色带传感器灵敏度的调整/校正

按〞NEXT〞键直到

MEDIA AND RIBBON
CALIBRATE

按右面“+”键开始校正步骤，显示器显示〞LOAD BACKING〞；

LOAD BACKING	
CANCEL	CONTINUE

把标签剥离，留下 20CM 长的空白的底纸，打开打印头，将标签装上，（请留意空白的底纸部分应在标签传感器上，否则应留更多的空白的底纸）；

按右面“+”键继续校正，面板上将显示〞REMOVE RIBBON〞；

REMOVE RIBBON	
CANCEL	CONTINUE

将色带取走，合上打印头，

按右面“+”键继续校正，面板上将显示〞CALIBRATING... PLEASE WAIT〞；

CALIBRATING
PLEASE WAIT

标签及色带传感器灵敏度的校正正在进行，只需几秒钟；跟着会显示；

RELOAD ALL
CONTINUE

打开打印头，把有标签的部分放到打印头下，装好色带，关闭打印头；

按右面“+”键继续校正操作；打印机将打印〞传感器曲线图形〞，面板显示〞MEDIA AND RIBBON CALIBTATE〞;

MEDIA AND RIBBON
CALIBRATE

标签和色带灵敏度的调整/校正完成。

注：在校正过程中;按左面“-”键取消操作，按〞NEXT〞键将显示〞PARALLEL COMM（并口接口）或按右面“+”键继续校正操作

19).　并口接口的设置

按〞NEXT〞键直到

PARALLEL　COMM。
PARALLEL

按右面“+”键及左面“-”键改变数值。

缺省值 ：PARALLEL

选择 ：PARALLEL ，WINAX/COAX

按〞NEXT〞显示下一个参数;〞

注:在改动设置时,会出现如下显示;

ENTER　PASSWORD
-　0000　+

按右面“+”键改变数值，按左面“-”键移动位置.

保护密码缺省值 :1234

输入正确的数值后，按〞NEXT〞键，再按黑色椭圆键即可以改变设置。

20).　串口接口的设置

按〞NEXT〞键直到

```
SERIAL COMM。
MAIN RS232
```

按右面“+”键及左面“-”键改变数值。

缺省值 ： MAIN RS232

选择 ： MAIN RS232（串口）；PARALLEL（并口）；RS422/485；SECOND RS232

按 〞NEXT 〞 显示下一个参数； 〞 BAUD （ 波特率 ）〞.

21). BAUD （ 波特率 ）的设置

```
     BAUD
-    9600     +
```

按右面“+”键及左面“-”键改变数值。

缺省值 ： 9600

选择 ： 110，300，600，1200，2400，4800，9600，19200，28800，57600

注:当与 PC 串口相联时,打印机和 PC 的此参数设定必须一样。 按 〞NEXT 〞 显示下一个参数; 〞SET DATA BITS(数据位 ）〞.

22). SET DATA BITS(数据位)的设置

```
   SET DATA BITS
-     7-BITS     +
```

按右面“+”键及左面“-”键改变数值。

缺省值 ： 7-BITS

选择 ： 7-BITS，8-BITS

注：当使用 CODE PAGE 850 或使用 IBM 的 TWINAX，COAX 端口时，SET DATA BITS(数据位)必须设置为 8-BITS

注：当与 PC 串口相联时，打印机和 PC 的此参数设定必须一样。

按 〞NEXT 〞 显示下一个参数; 〞PARITY(校验位 ）〞.

23). PARITY(校验位)的设置

```
     PARITY
 <=   EVEN    =>
```

按右面“+”键及左面“-”键改变数值.

缺省值 ： EVEN（偶校验）

选择 ： EVEN（偶校验），ODD（奇校验），NONE（无校验）

注：当与 PC 串口相联时，打印机和 PC 的此参数设定必须一样。

按 〞NEXT 〞 显示下一个参数; 〞HOST HANDSHAKE 〞.

24). HOST HANDSHAKE 的设置

HOST HANDSHAKE		
<=	XON/XOFF	=>

按右面“+”键及左面“-”键改变数值.

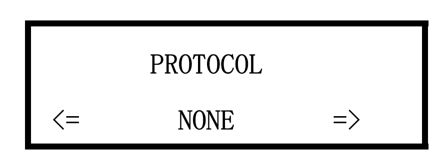
缺省值 ： XON/XOFF

选择 ： XON/XOFF，DSR/DTR

注：当与 PC 串口相联时，打印机和 PC 的此参数设定必须一样。

按 〞NEXT 〞 显示下一个参数; 〞PROTOCOL（纠错协议） 〞.

25). PROTOCOL（纠错协议）的设置



按右面“+”键及左面“-”键改变数值.

缺省值 ： NONE

选择 ： NONE，ZEBRA，ACK/NACK

注：若选择 ZEBRA 时，打印机的“HOST HANDSHAKE”必须设为“DSR/DTR”。

按 〞NEXT 〞 显示下一个参数; 〞NETWORK ID（网络 ID 号） 〞.

26). NETWORK ID（网络 ID 号）的设置

NETWORK ID		
=>	000	+

按右面“+”键改变数值, 按左面“-”键移动位置.

缺省值 ： 000

选择 ： 000 至 999

按 〞NEXT 〞 显示下一个参数; 〞COMMUNICATIONS（通讯模式） 〞.

27). COMMUNICATIONS（通讯模式）的设置

```
  COMMUNICATIONS
<=   NORMAL MODE    =>
```

按右面“+”键及左面“-”键改变数值.

缺省值 :NORMAL MODE(正常模式)

选择 : NORMAL MODE(正常模式),DIAGNOSTICS(测试模式)

若选择 DIAGNOSTICS 时，当打印机收到数据后，将打印 ASCII HEX。

按 〞NEXT 〞显示下一个参数;〞CONTROL PREFIX（ZPL/ZPLII 控制前缀）〞.

28). CONTROL PREFIX（ZPL/ZPLII 控制前缀）的设置

```
  CONTROL PREFIX
=>  < ~ >  7EH      +
```

按右面“+”键改变数值, 按左面“-”键移动位置.

缺省值 : 7E

选择 : 00 至 FF

注：此参数是控制打印机的编程语言 ZPL/ZPLII 的设定，请不要改动。

按 〞NEXT 〞显示下一个参数;〞FORMAT PREFIX（ZPL/ZLPII 格式前缀）〞.

29). FORMAT PREFIX（ZPL/ZLPII 格式前缀）的设置

```
   FORMAT PREFIX
=>  < ^ >  5EH      +
```

按右面“+”键改变数值, 按左面“-”键移动位置.

缺省值 : 5E

选择 : 00 至 FF

注：此参数是控制打印机的编程语言 ZPL/ZPLII 的设定，请不要改动。

按 〞NEXT 〞显示下一个参数;〞DELIMITER CHAR(ZPL/ZLPII 分隔符）〞.

30). DELIMITER CHAR(ZPL/ZLPII 分隔符）的设置

```
   DELIMITER CHAR
```

=>　<　,　>　2CH　　　+

按右面“+”键改变数值，按左面“-”键移动位置.

缺省值 ： 2C

选择 ： 00 至 FF

注：此参数是控制打印机的编程语言 ZPL/ZPLII 的设定，请不要改动。

按 〃 NEXT 〃 显示下一个参数；〃 ZPL MODE（编程语言的选择） 〃.

31). ZPL MODE（编程语言的选择）的设置

ZPL MODE
<=　　ZPL II　　=>

按右面“+”键或左面黑色椭圆改变数值.

缺省值 ： ZPLII

选择 ： ZPLII，ZPL

注：此参数是控制打印机的编程语言 ZPL/ZPLII 的设定，请不要改动。

按 〃 NEXT 〃 显示下一个参数；〃 MEDIA POWER UP（开机标签状态的选择） 〃.

32). MEDIA POWER UP（开机标签状态的选择）的设置

MEDIA POWER UP
<=　CALIBRATION　=>

按右面“+”键或左面“-”键改变数值.

缺省值 ： CALIBRATION（测纸）

选择 ： FEED（走纸），CALIBRATION（测纸），LENGTH（纸长），NO MOTION（不动）

按 〃 NEXT 〃 显示下一个参数 〃 HEAD CLOSE（打印头翻开合上后标签状态

的选择）“ .

33). HEAD CLOSE（打印头翻开合上后标签状态的选择）的设置

HEAD CLOSE
<=　CALIBRATION　=>

按右面“+”键或左面“-”键改变数值.

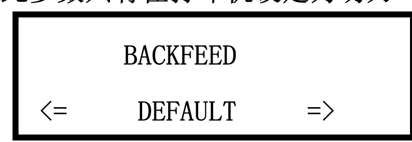
缺省值 ： CALIBRATION（测纸）

选择 ： FEED（走纸），CALIBRATION（测纸），LENGTH（纸长），NO MOTION（不动）

按 〞NEXT 〞 显示下一个参数 〞BACKFEED（标签回撤）“ .

34). BACKFEED（标签回撤）的设置

注：此参数只有在打印机设定为切刀（CUTTER）和剥离（PEEL-OFF）方式时，才有效



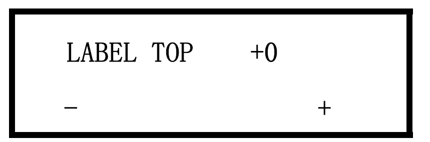
按右面“+”键或左面“-”键改变数值.

缺省值 : DEFAULT（当标签被切或剥离后，90%标签回撤）

选择 : DEFAULT（当标签被切或剥离后，90%标签回撤），0%-100%BACKFEED

按 〞NEXT 〞 显示下一个参数 〞LABEL TOP（打印的上下位置）“ .

35). LABEL TOP（打印的上下位置）的调整;



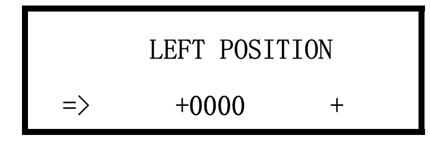
按右面“+”键增加数值, 按左面“-”键减少数值.

缺省值 : +0

范围 : -64 到 +64 (显示的数值是点数 , 如 〞+24〞, 意思是 24 点, 假设打印机的分辨率是 200 DPI / 8 dot per mm, 24 点即 〞3mm ”, 若打印机的分辩率是 300 DPI / 12dot per mm, 24 点即 〞 2 mm〞.)

按 〞NEXT 〞 显示下一个参数;LEFT POSITION（打印的左右位置）

36). LEFT POSITION（打印的左右位置）的调整;



按右面“+”键改变数值, 按左面“-”键移动位置.

缺省值 : 0000

范围 : -9999 到 +9999(显示的数值是点数 , 如 〞+24〞, 意思是 24 点, 假设打印机的分辨率是 200 DPI / 8 dot per mm, 24 点即 〞3mm ”, 若打印机的分辩率是 300 DPI / 12dot per mm, 24 点即 〞 2 mm〞.)

按 〞NEXT 〞 显示下一个参数;

广州达创条码技术有限公司
广州市天河区中山大道中 38 号花明大厦 512－513
TEL：020-83695256　FAX：020-87059830　WEB：http://www.51tiaoma.com

---

37). 传感器参数表

WEB S.
－　　XX　　＋

MEDIA S.

RIBBON S.

MARK S.

MARK MED S.

MEDIA LED

RIBBON LED

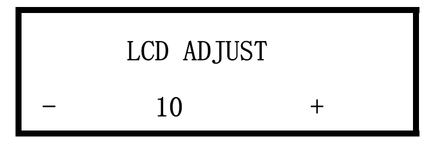
MARK LED

按右面“+”键或左面“-”键改变数值.

注：这些参数是测纸后自动生成，非特殊需求，请勿动。

按 〞NEXT 〞 显示下一个参数

41). LCD ADJUST（液晶显示亮度）的设定;



按右面“+”键或左面“-”键改变数值.

缺省值 : 10

选择 : 00-19

按 〞NEXT 〞 显示下一个参数

42). LANGUAGE（液晶显示文字）的设定;



按右面“+”键或左面“-”键改变数值.

缺省值 : ENGLISH（英文）

选择 : ENGLISH（英文），SPANISH（西班牙文），FRENCH（法文），GERMAN（德文），ITALIAN（意大利文）

按 〞NEXT 〞 显示下一个参数,设置完毕.

在设置过程中,会遇到保护密码的输入：

在出现如下显示;

```
ENTER    PASSWORD
-        0000        +
```

按右面“+”键改变数值, 按左面“-”键移动位置.

保护密码缺省值 :1234

输入正确的数值后，按〞NEXT〞键，再按“+”键“-”键可以改变设置。

注意 ： 设置更改或调整后, 必需存储, 否则关机后会丢失!

存储步骤 ：

1. 在更改或调整后, 按〞SETUP/EXIT〞键, 出现如下显示;

```
SAVE SETTING
<=     PERMANENT     =>
```

1). PERMANENT

永久存储所做的更改;

2). TEMPORARY

暂时存储所做的更改, 关机后会失去;

3). CANCEL

取消刚做的更改;

4). LOAD DEFAULT

恢复出厂值;（注：此法一定一定慎用）

5). LOAD LAST SAVE

取用上次储存的设置;

2. 按右面“+”键或左面“-”键选择存储方法;
3. 按〞NEXT〞键存储并回到开机显示板面.

总结:平日使用中,主要设定的参数有 DARKNESS(打印深度),LABEL TOP(打印的上下位置)和 LEFT

POSITION(打印的左右位置)

六、打印机的日常维护

对于一台标签打印机，打印头是其关键部件，它是制作在陶瓷基片上，表面涂有一层特殊的保护膜，由于它的结构原因，故在平日的操作中，严禁任何时候任何硬物与打印头表面接触。每打印完一卷碳带或者一卷热敏标签,都应该进行打印头和滚筒的清洁. 这样可以保持打印的质量，延长打印头的使用寿命。

维护前，请先确保清除自身的静电。因为静电会造成打印头的损坏。

（1）• 打印头的清洁

关掉打印机的电源，将打印头翻起，移去色带、标签纸，用浸有少许异丙醇的棉签(或棉布)，轻擦打印头直至干净。

（2）.滚筒的清洁

清洗打印头后，用浸有少许异丙醇的棉签(或棉布)清洗滚筒。方法是一边用手转动滚筒，一边擦。

（3）.传动系统的清洁和机箱内的清洁

因为一般标签纸为不干胶，其胶容易粘在传动的轴和通道上，再加上有灰尘，直接影响到打印效果，故需经常清洁。一般一周一次，方法是用浸有异丙醇的棉签(或棉布)擦去传动的各个轴、通道的表面以及机箱内的灰尘。

（4）.传感器的清洁

传感器包括色带传感器和标签传感器，其位置见说明书，一般一个月至三个月清洗一次，方法是用鼓风装置(吸球即可)吹去传感器上的灰尘。

七、常见故障极其处理

当出现故障时，应尽可能详细记录打印机的状态,包括

(1)面板指示灯的状态(闪，亮，灭)及变化过程;
(2)打印机的动作(走纸，切纸，打印等);
(3)采取的处理措施;
(4)打印机的反应,坏件的标签和色带等等。

1. 开机后，面板指示灯不显示。
   检查供电电源是否正常，或者联结电缆是否接好。

2. 色带起皱，调色带控制挡板.

3. 若印出的标签总有一条竖的白线打不出来，则
（1）先用脱脂棉签蘸打印头清洁液，仔细清洁出现白线处的打印头.
（2）若故障依旧，则需更换打印头.

常见故障	可能原因	排除方法
开机后，所有指示灯亮，液晶无显示	主板坏	联系达创
打印位置偏左(右)	**1.** 打印纸偏右(左) **2.** 程序定义的坐标不对 **3.** 打印机设置中的 **LEFT POSITION** 不妥	**1.** 将打印纸安装好，挡纸片挡好。 **2.** 重新设定好打印的坐标 **3.** 重新设定 **LEFT POSITION**
打印位置偏上(下)	**1.** 程序定义的坐标不妥 **2.** 打印机设置中的 **LABEL TOP** 不妥	**1.** 重新设定好打印的坐标 **2.** 重新设定 **LABEL TOP**
撕纸位置偏上(下)	打印机设置中的 **TEAR OFF** 设置不妥	调整撕纸位置(见五(2))
打印深度过深	**1.** 打印头压力过紧 **2.** 打印温度偏高	**1.** 降低打印头的压力 **2.** 降低打印头的温度
打印深度过浅	**1.**打印头压力过松 **2.**打印温度偏低 **3.**标签和色带不匹配	**1.**增加打印头的压力 **2.**增加打印头的温度 **3.**联系达创
打印左浅右深或左深右浅	**1.**打印头压力左右不均衡 **2.**打印头位置不好	**1.**均衡打印头左右压力 **2.**重新调节打印头位置
定位不准	**1.**传感器位置不对 **2.**传动皮带磨损 **3.**打印纸装得不正	**1.** 调整传感器位置 **2.** 更换皮带 **3.** 将打印纸安装好，挡纸片挡好
计算机传送数据，打印机不能正常接收数据	**1.** 联机参数设置不对 **2.** 主板坏	**1.** 重新设定好 **2.** 联系达创
液晶显示 **RIBBON OUT**	**1.** 色带用完或者未安装好 **2.** 色带传感器检测出错 **3.** 程序中设置的打印方式不对	**1.** 安装好色带 **2.** 做标签和色带传感器灵敏度的调整/校正 **3.** 联系程序达创
液晶显示 **RIBBON**	**1.**在热敏方式下，安装了色带	**1.** 移走色带

IN	**2.**在热转印方式下，色带传感器检测出错	**2.** 做标签和色带传感器灵敏度的调整/校正(步骤五(16))
液晶显示 **PAPER OUT**	**1.**标签用完或者未安装好, **2.**标签传感器位置不对 **3.**标签传感器被物体遮挡 **4.**标签传感器检测出错 **5.**程序中设置的打印方式不对	**1.** 安装好标签 **2.** 调好标签传感器位置 **3.** 移走遮挡的物体 **4.** 做标签和色带传感器灵敏度的调整/校正(步骤五(16)) **5.** 联系程序达创
液晶显示 **HEAD OPEN**	**1.** 打印头未合上 **2.** 打印头电阻值设置不对 **3.** 打印头状态传感器未检测	**1.** 合上打印头 **2.** 设置好打印头电阻值 **3.** 联系达创